

۱	ساخت دستگاه تست منطقه گیر	بازرسی آبی
۲	ساخت دستگاه ضخامت سنج لوله	
۳	ساخت دستگاه سنجش ضخامت رنگ	
۴	ساخت دستگاه بازرسی آکترسونیک L امکان A.Scan & C.Scan	
۵	ساخت دستگاه (Phased Array)	
۶	ارائه روش مپش برای بازرسی لوله و پوشش خطوط مدفون غیرقابل دسترسی	
۷	بررسی راهکارهای عملیاتی نمودن نشت پای خطرات لوله مدفون طولانی انتقال گاز با استفاده از پهپاد	

۱	تهیه و جایگزینی کامپیوترهای صنعتی، مهندسی و مانیتورینگ و ذخیره داده ها	عملیات ایستگاه ها
۲	بهبود سازی شبکه ارتباطی سیستم های کنترلی ESD, SCS, F & G در جهت افزایش سرعت و بهنگام شده انتقال اطلاعات	
۳	طراحی نرم افزار به منظور حذف RTA Board (به عنوان ریلیت HMI و PLC) مورد استفاده در کامپیوترهای صنعتی تریبوکامپرسورهای GT10-BT	
۴	رفع مشکلات از لرزش بیش از حد piping واحد A ایستگاه فرودین در زمان کارکرد توربین	
۵	ساخت و بازتعمیر Ball Valve های Class ۳۰۰ و Class ۶۰۰ در سایزهای مختلف تا ۴۰ اینچ برای گاز و مایعات مورد استفاده در صنایع گاز	
۶	به روز رسانی سیستم مانیتورینگ PMS ایستگاه فرودین و ارتباطات شبکه ای آن با تجهیزات	
۷	ارائه شیوه استفاده از انرژی خروجی اکیزات توربین های گازی به منظور جلوگیری از یخ زدگی هنگام مه و برف و... تجهیزات ورودی های توربین ها در فصل سرما	

۱	تهیه تجهیزات Cycle Test (تست عملکرد شیرها به منظور برآورد کردن تعداد باز و بسته شدن شیر که به حالت نشی درآید) جهت تایید نهایی شیرهای سفارش گذاری شده	عملیات حفرتی
۲	بررسی و ارائه روش تعمیراتی و سرویس آیین به همراه ساخت تجهیز مکانیکال بصورت کاملاً آب بند و مطابق با استاندارد طراحی و ساخت خط انتقال گاز جهت رفع نشتی پیگ سیگنالهای لغزشی مرده در خطوط انتقال گاز فشار قوی	
۳	بررسی ارائه راهکار عملی و ساخت دستگاه مغناطیسی زرد در خطوط انتقال گاز فشار قوی که پس از پیگردن، پوشش نند مغناطیسی شده و باعث کاهش کیفیت جوشکاری می شود.	
۴	بررسی و معرفی پرشش های دوجزئی خود گرم مناسب خطوط انتقال گاز فشار قوی.	
۵	ارائه راهکار عملیاتی و تهیه گریس آب بند مناسب جهت رفع نشتی شیرهای تله لایپر و رسور در خطوط انتقال گاز بدون هیچگونه اختلال در عملکرد عملیاتی آنها	

۱	رفع مشکلات فرآیندی و عملیاتی که سبب افزایش نقطه شبنم هیدروکربوری (HC Dew Point) گاز شود بر از تأسیسات و ورودی به خط لوله پارس تهران از ۱۰- درجه سانتیگراد به مقادیر بیشتر از ۱۲ درجه سانتیگراد گردیده است. مشاور باید با مطالعه و تحقیقات این مشکلات را شناسایی و برای حل آنها راهکارهای اصلاحی ارائه نماید تا پس از انجام اصلاحیه ها گاز با spec استاندارد و قابل قبول تولید گردد.	تعمیرات و سرویس تجهیزات
۲	ارائه روشی برای کاهش مصرف زهم و هدر رفت متواتیلن گلیکول (MEG) در سیکل گرمشی گلیکول	
۳	با توجه به مخاطرات ناشی از بخارات گلیکول و بخارات آروماتیک، برای پیشگیری از اثرات مخرب زیست محیطی و بهداشتی در محیطه بخش های ۱ و ۲ پالایشی لازم است بررسی مابقی جهت جمع آوری بخارات متصاعد شده از سیستم های بازیافت و اسباب گلیکولی بخش های مذکور با اجزای تجهیزات مورد نیاز انجام شود.	
۴	در حین بهره برداری از سایت فراورش بخصوص در ابتدای راه انباری، به علت عدم چسبندگی گاز از مایعات، لجن و وکس، تجهیزات اندازه گیری و عملکرد بویژه Level Transmitter ما و کنترل واریاتور مکرر از سرویس خارج شده و حجم زیادی از عملیات تعمیراتی را به واحد تعمیر می نمایند و آمار خرابی تجهیزات مذکور را بالا می برند. این موضوع لزوم توسعه در بازیگری در طراحی این بخش و اصلاح ورودی سایت پالایش را نشان می دهد.	